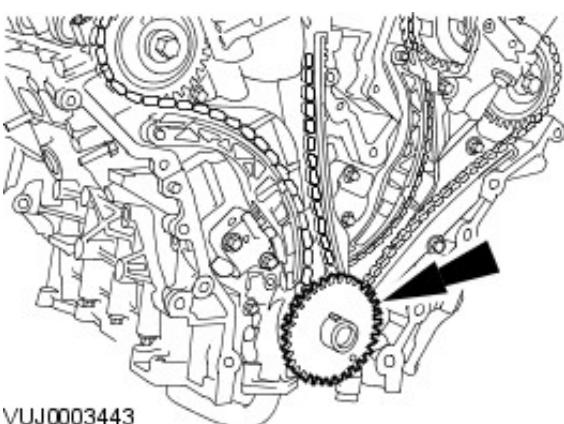


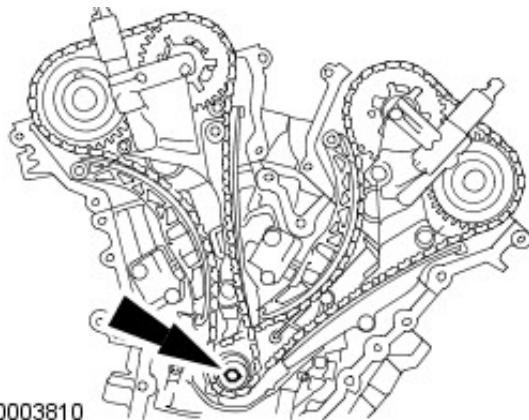
发动机 - V6 3.0 升汽油机 - 正时驱动部件 就车维修

拆卸

1.  **警告:** 切勿在仅有一个千斤顶支撑的车上或车下工作。 务必使用安全架支撑车辆。
2. 拆卸蓄电池接地电缆。
进一步信息请参阅:[蓄电池断开和连接 \(414-01 蓄电池、座架和电缆, 一般步骤\)](#).
3. 卸下发动机前盖。
进一步信息请参阅:[发动机前盖 \(303-01B 发动机 - V6 3.0 升汽油机, 就车维修\)](#).
4. 卸下火花塞。

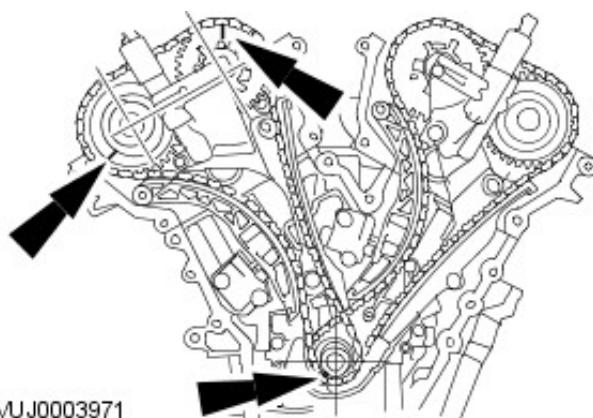


5.  **注意:** 在拆卸的过程中, 注意曲轴位置(CKP)传感器脉冲车轮的位置。在安装过程中, 必须恢复在其原始位置。
卸下曲轴位置(CKP)传感器脉冲轮。



6.  **小心:** 切勿逆时针方向旋转曲轴。正时链可能会缠结, 从而导致发动机损坏。

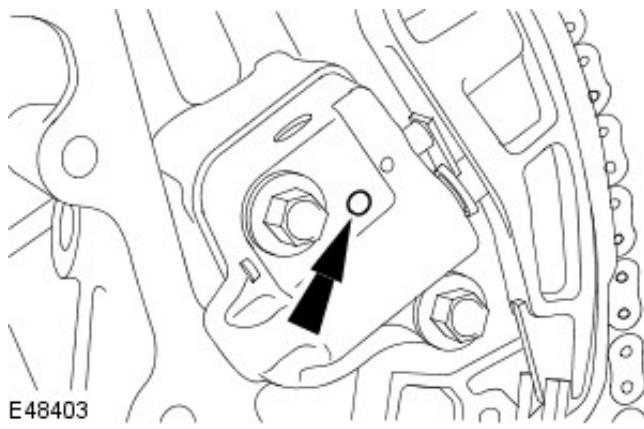
安装曲轴带轮固定螺栓和垫圈。



7.  **小心:** 切勿逆时针方向旋转曲轴。正时链可能会缠结, 从而导致发动机损坏。

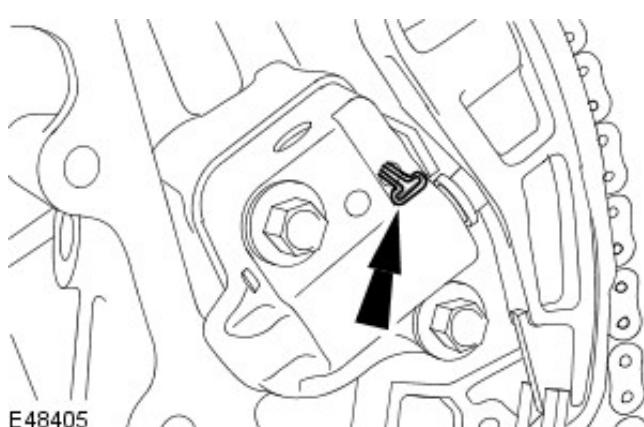
顺时针方向旋转曲轴, 直到曲轴键槽处于7点时的时钟位置、右侧进气凸轮轴链轮上的对齐标记处于1点时的时钟位置、右侧排气凸轮轴链轮上的对齐标记处于8点时的时钟位置。

8. 安装正时链张紧器棘轮。

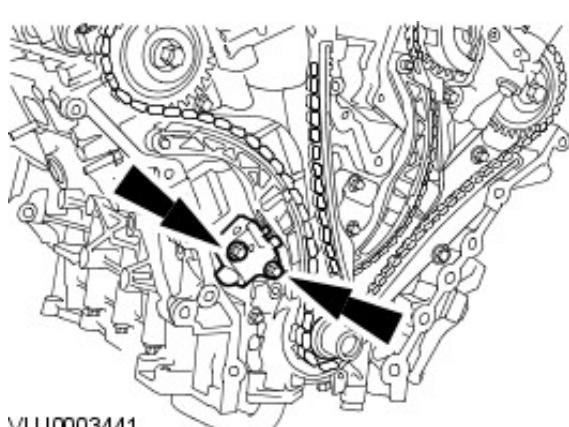


9. 注意：保持正时链张紧器棘轮的释放。

重新定位正时链张紧器柱塞。



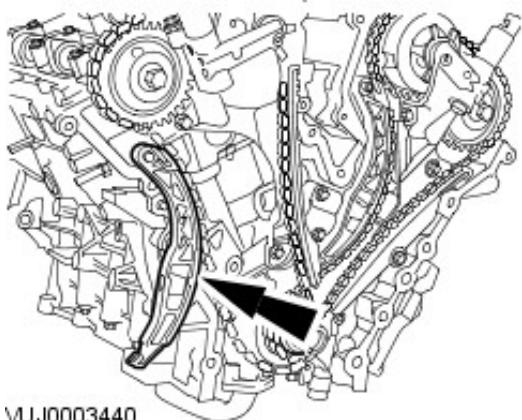
10. 固定正时链张紧器柱塞。



VUJ0003441

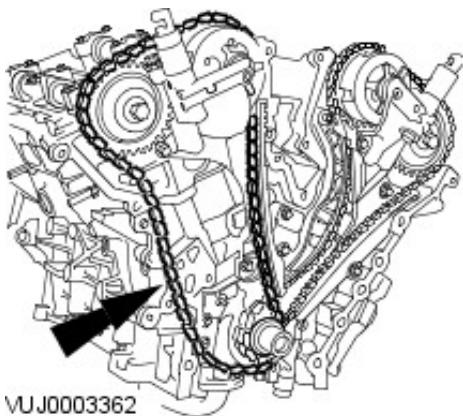
11. 卸下右侧正时链张紧器。

12. 卸下右侧正时链外导轨。



VUJ0003440

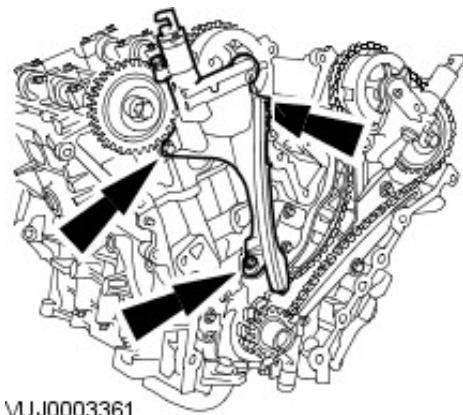
13. 卸下右侧正时链。



VUJ0003362

14. 小心：如必要，检查并更换O形圈。

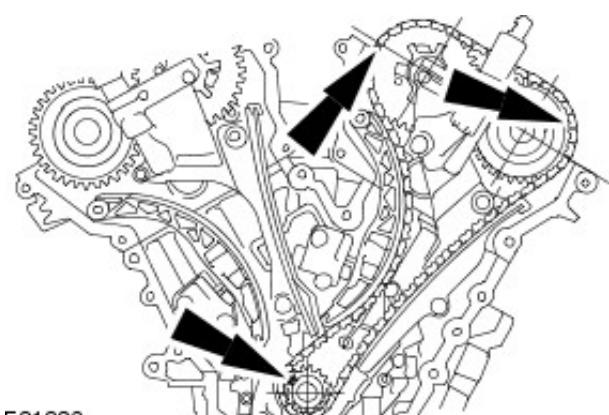
卸下右侧正时链内导轨。



VUJ0003361

15. 小心：切勿逆时针方向旋转曲轴。正时链可能会缠结，从而导致发动机损坏。

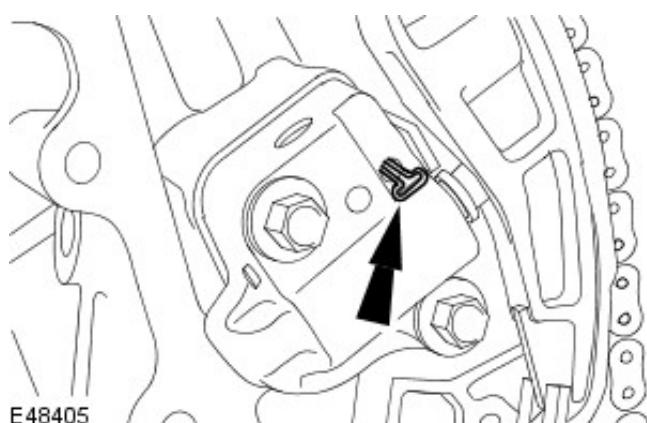
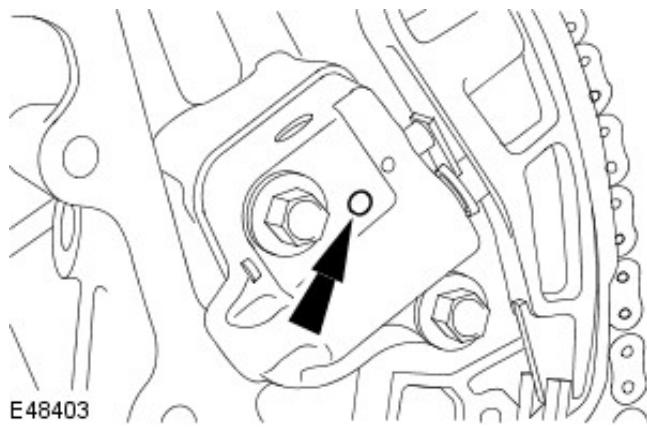
顺时针方向旋转曲轴，直到曲轴键槽处于11点时的时钟位置、左侧进气凸轮轴链轮上的对齐标记处于9点时的时钟位置、左侧排气凸轮轴链轮上的对齐标记处于2点时的时钟位置。



E31326

16. 注意：图示为右侧密封圈，左侧类似。

安装正时链张紧器棘轮。



17. 注意:

保持正时链张紧器棘轮的释放。

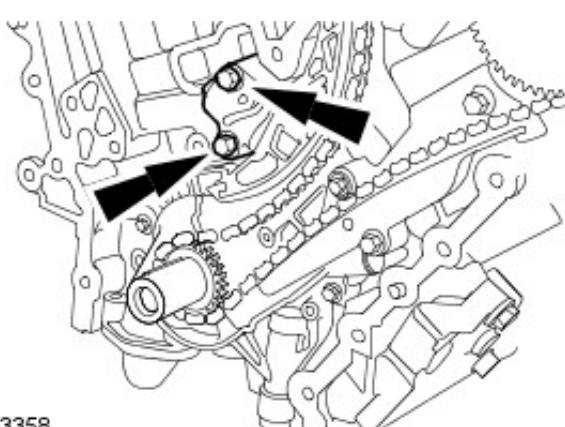
图示为右侧密封圈, 左侧类似。

重新定位正时链张紧器柱塞。

18. 注意: 图示为右侧密封圈, 左侧类似。

固定正时链张紧器柱塞。

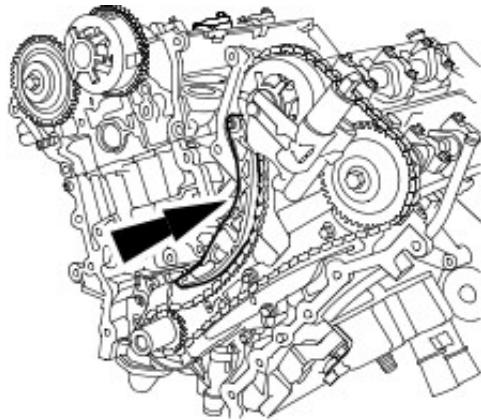
19. 卸下左侧正时链张紧器。



VUJ0003358

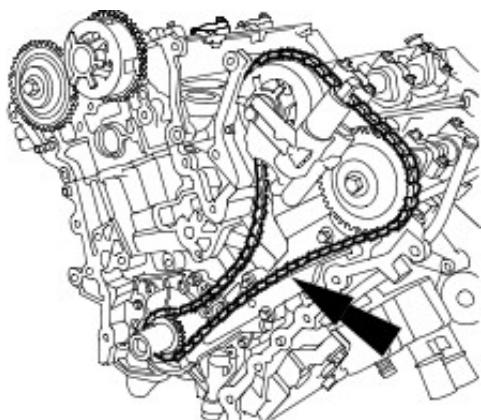
20. 卸下左侧正时链内导轨。

www.car60.com



VUJ0003357

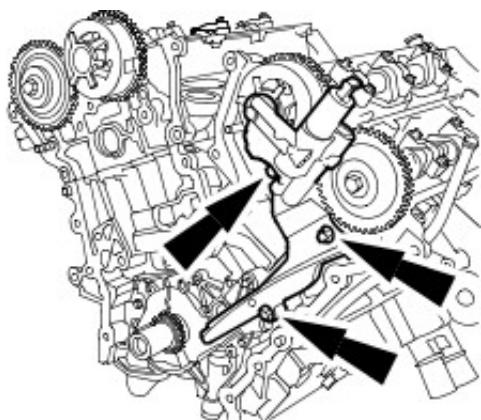
21. 卸下左侧正时链。



VUJ0003356

22. 小心：如必要，检查并更换O形圈。

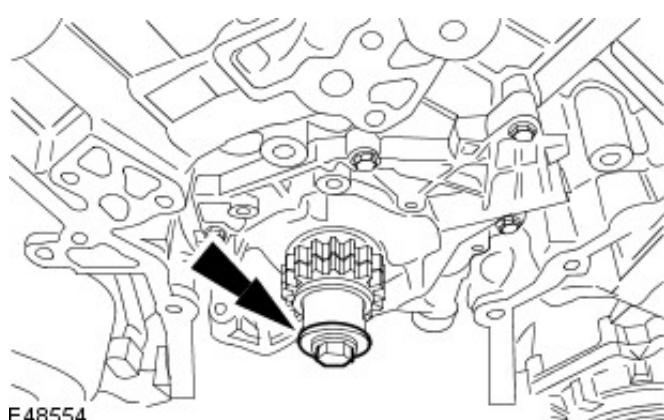
卸下左侧正时链外导轨。



VUJ0003355

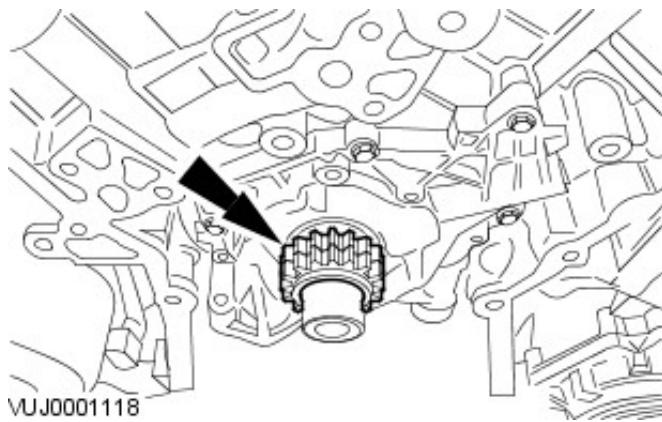
23. 小心：在执行发动机任何进一步的维修之前，确保曲轴键槽处于9时钟位置。

卸下曲轴带轮固定螺栓和垫圈。



E48554

24. 卸下曲轴链轮。



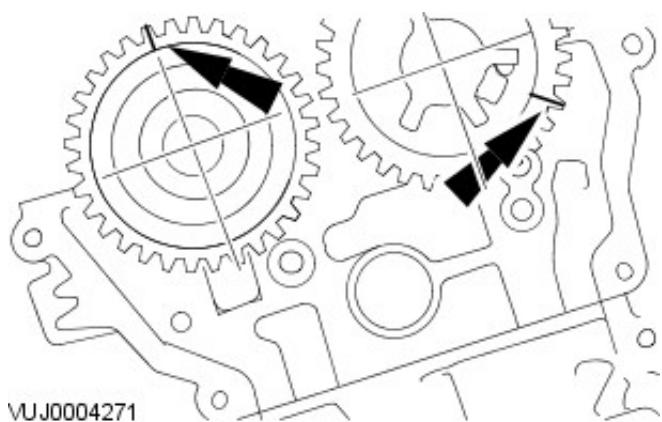
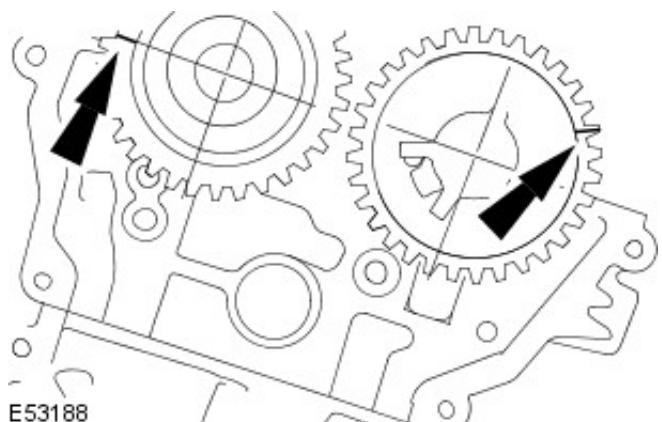
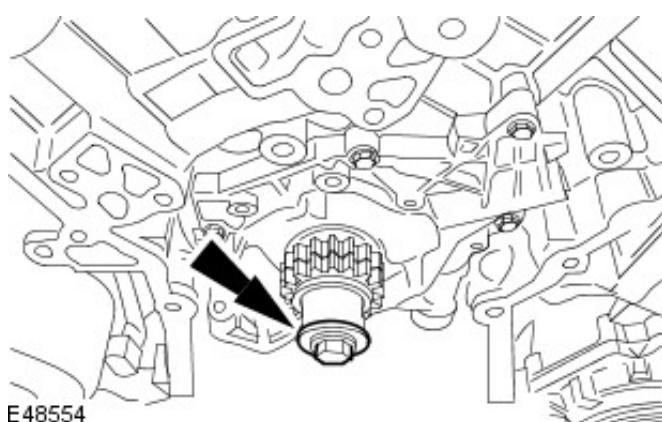
安装

1. 注意： 确保曲轴链轮正时标记朝外。

安装曲轴链轮。

2. 小心： 在定位凸轮轴之前，确保曲轴键槽处于9点钟位置。

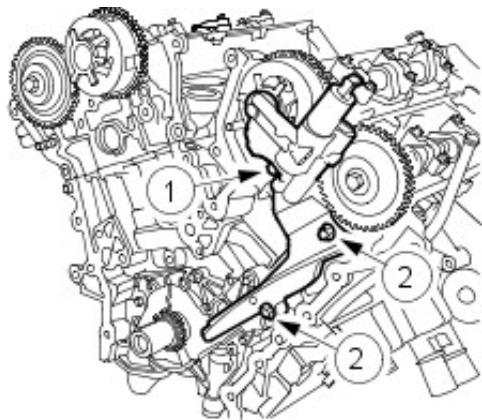
安装曲轴带轮固定螺栓和垫圈。



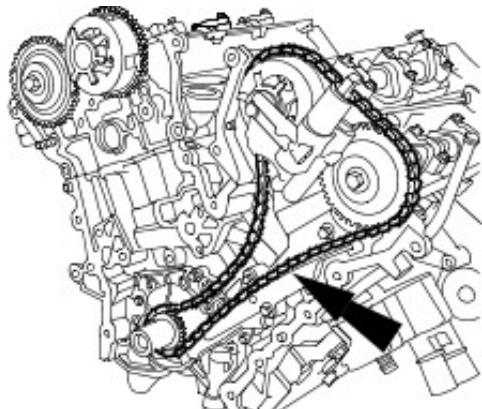
3. 顺时针旋转左进气门凸轮轴，直到凸轮轴链轮定位标记处于9点钟位置，并顺时针旋转左排气门凸轮轴链轮，直到凸轮轴链轮定位标记处于2点钟位置。

4. 顺时针旋转右侧进气门凸轮轴，直至凸轮轴链轮对齐标志位于5点钟方向；顺时针旋转右侧排气门凸轮轴链轮，直至凸轮轴链轮对齐标志位于12点钟方向。

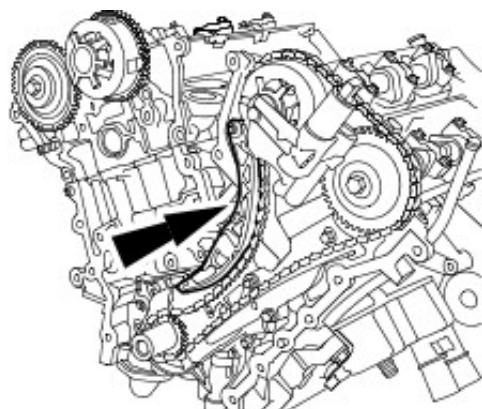
5. 顺时针旋转曲轴，直到键槽处于11点钟位置。



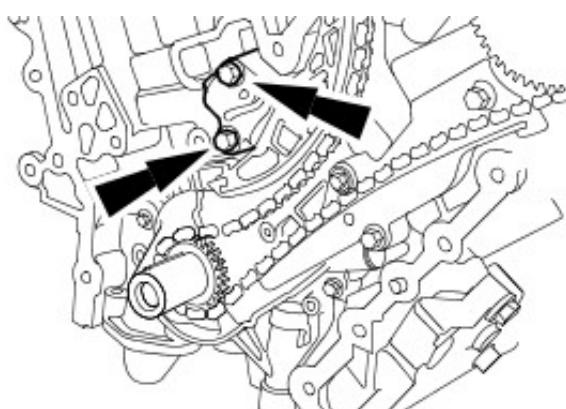
VUJ0003807



VUJ0003356



VUJ0003357



VUJ0003358

6. 小心: 如必要, 检查并更换O形圈。

安装左侧正时链外导轨。

- 按照图示顺序拧紧固定螺栓。
- 第一阶段: 将螺栓1拧紧至25 Nm。
- 第二阶段: 将螺栓2拧紧至25 Nm。

7. 小心:

! 确保曲轴键槽位于**11点钟**方向, 左侧进气门凸轮轴链轮的对齐标记位于**9点钟**方向, 左侧排气门凸轮轴链轮的对齐标记位于**2点钟**方向。

! 确保正时链对齐标记正确地安装在曲轴链轮和凸轮轴链轮对齐标记上。

! 确保正时链带在正时链的张紧器侧。

安装左侧正时链。

8. 安装左侧正时链内导轨。

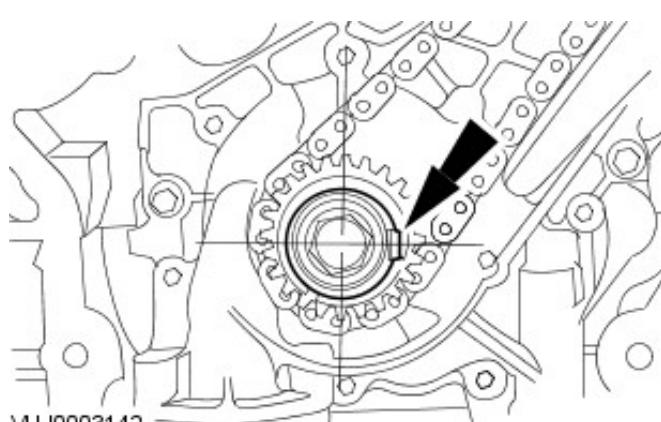
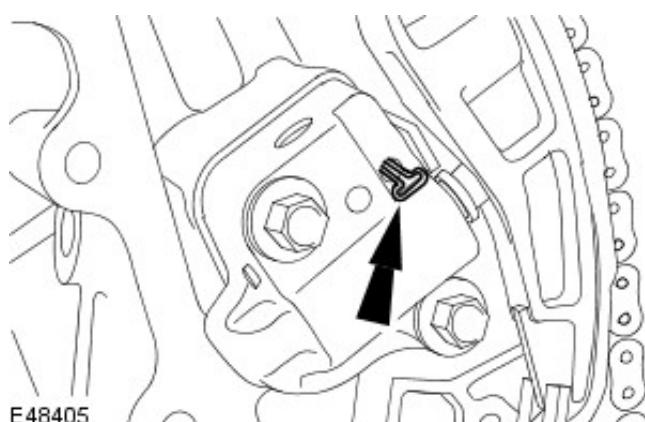
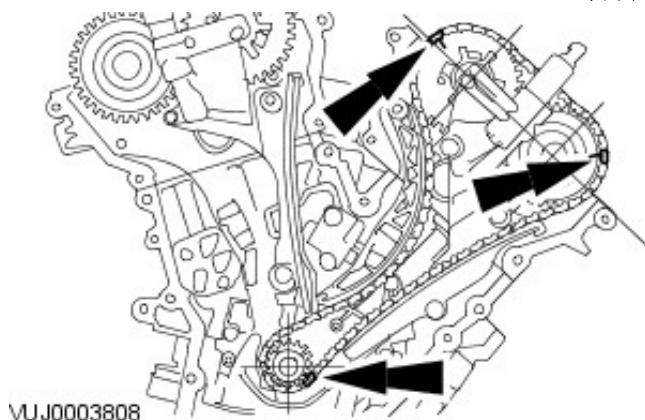
9. 小心: 切勿手动调整正时链张紧器。

安装左侧正时链张紧器。

- 拧紧至25 Nm。

10. 小心: 切勿手动调整正时链张紧器。

确保左侧正时链对齐标记正确地安装在凸轮轴链轮和曲轴链轮对齐标记上。

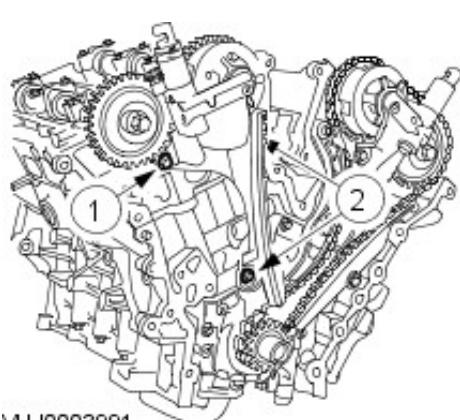


11. 小心：切勿手动调整正时链张紧器。

卸下正时链张紧器固定销。

12. 小心：切勿逆时针方向旋转曲轴。正时链可能会缠结，从而导致发动机损坏。

顺时针旋转曲轴，直至曲轴键槽位于3点钟方向。



13. 小心：如必要，检查并更换O形圈。

安装右侧正时链内导轨。

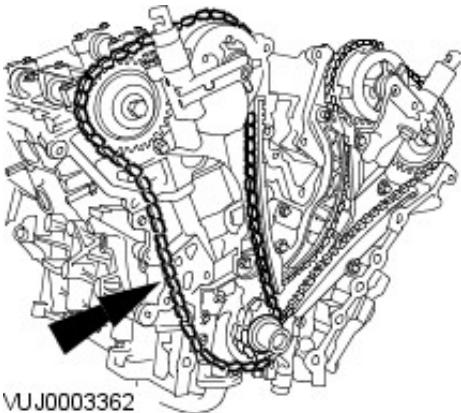
- 按照图示顺序拧紧固定螺栓。
- 第一阶段：将螺栓1拧紧至25 Nm。
- 第二阶段：将螺栓2拧紧至25 Nm。

14. 小心：

确保曲轴键槽位于3点钟方向，右侧进气门凸轮轴链轮的对齐标记位于5点钟方向，右侧排气门凸轮轴链轮的对齐标记位于12点钟方向。

确保正时链对齐标记正确地安装在曲轴链轮和凸轮轴链轮对齐

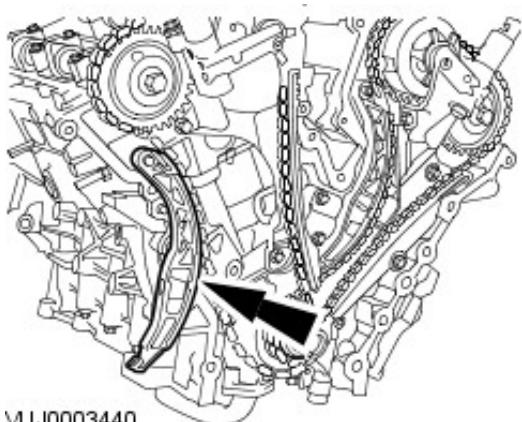
标记上。



VUJ0003362

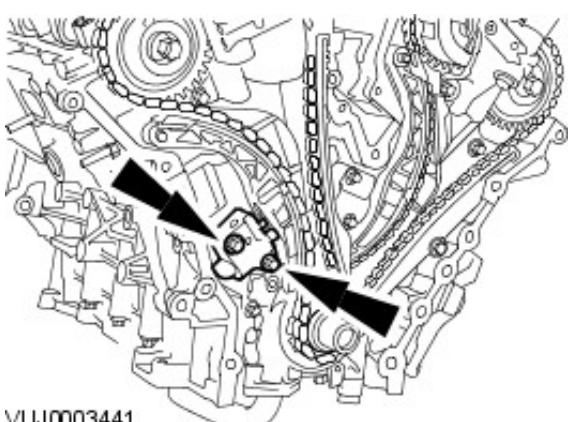
确保正时链带在正时链的张紧器侧。

安装右侧正时链。



VUJ0003440

15. 安装右侧正时链外导轨。

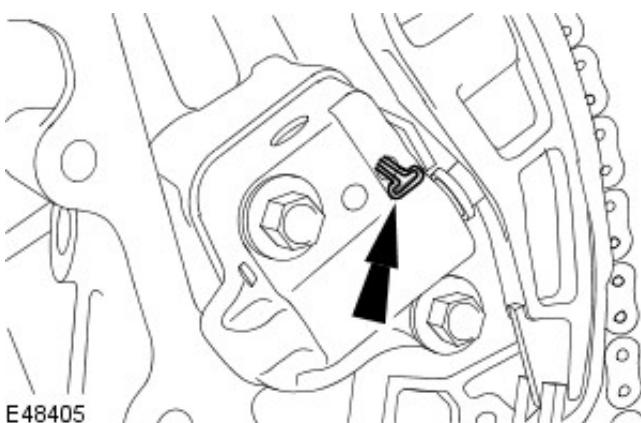


VUJ0003441

16. 小心：切勿手动调整正时链张紧器。

安装右侧正时链张紧器。

- 拧紧至25 Nm。



E48405

17. 小心：切勿手动调整正时链张紧器。

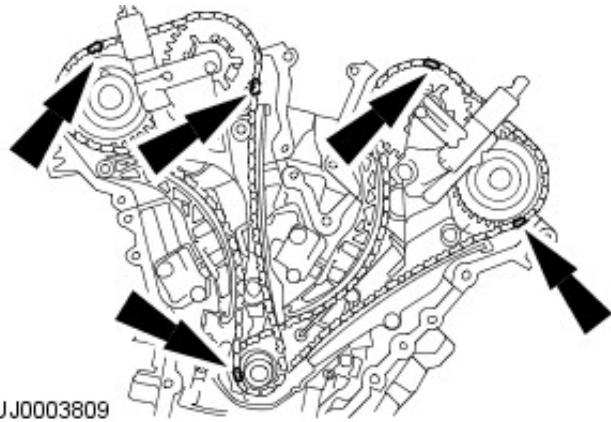
卸下正时链张紧器固定销。

18. 小心：

确保右侧正时链对齐标记正确地安装在凸轮轴链轮和曲轴链轮对齐标记上。

切勿手动调整正时链张紧器。

确保全部正时链对齐标记都位于图示位置。

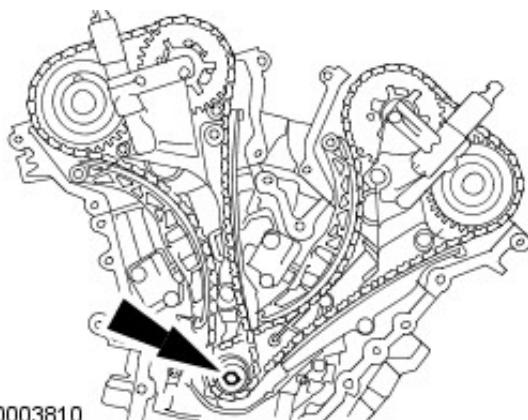


19. 小心：切勿逆时针方向旋转曲轴。正时链可能会缠结，从而导致发动机损坏。



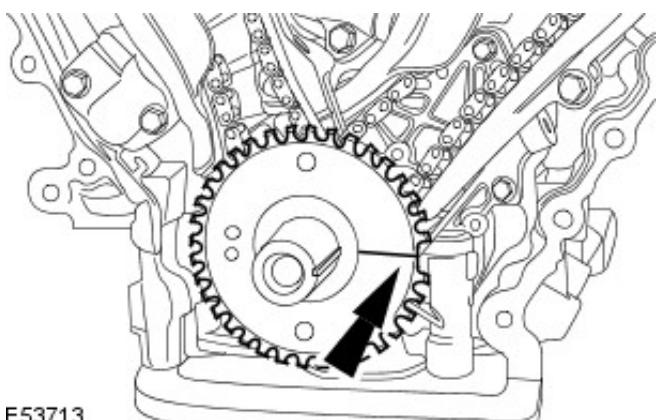
注意：只用手动工具旋转曲轴。

顺时针旋转曲轴整整两圈，确保阀和活塞没有碰撞。



20. 小心：切勿逆时针方向旋转曲轴。正时链可能会缠结，从而导致发动机损坏。

卸下曲轴带轮固定螺栓和垫圈。



21. 小心：

确保正确安装曲轴位置(CKP)传感器脉冲车轮，将缺失齿定位在曲轴键槽。



确保曲轴位置(CKP)传感器车轮安装正确，齿轮朝外。

安装曲轴位置(CKP)传感器脉冲轮。

22. 安装火花塞。

- 拧紧至15 Nm。

23. 安装发动机前盖。

进一步信息请参阅：[发动机前盖 \(303-01B 发动机 - V6 3.0 升汽油机, 就车维修\)](#)。

24. 连接蓄电池接地电缆。

进一步信息请参阅：[蓄电池断开和连接 \(414-01 蓄电池、座架和电缆, 一般步骤\)](#)。